

**ROMÂNIA**  
**JUDEȚUL MUREȘ**  
**ORAȘUL UNGHENI**  
**CONSILIUL LOCAL UNGHENI**  
547605;Ungheni, nr.357, Tel/fax: 0265328112;0265328212;  
e-mail:ungheni@cjmures.ro

**HOTĂRÂREA nr.43**  
**Din 30 mai 2023**

**privind neasumarea responsabilității organizării și derulării la nivel local a  
procedurilor de atribuire a acordurilor-cadru pentru achiziția produselor aferente  
programului, pentru anii școlari 2023-2024 și 2024-2025**

Consiliul Local al Orașului Ungheni, întrunit în ședința ordinară, din data de 30 mai 2023,

Văzând Referatul de aprobare nr. 5461 din 24.05.2023, prin care se propune neasumarea responsabilității organizării și derulării la nivel local a procedurilor de atribuire a acordurilor-cadru pentru achiziția produselor aferente programului, pentru anii școlari 2023-2024 și 2024-2025, Rapoartele de specialitate nr.5470/24.05.2023 și 5493/25.05.2023,

Ținând cont de avizele favorabile ale comisiilor de specialitate ale Consiliului local,  
Având în vedere adresa Consiliului Județean Mureș cu nr. 15402/15.05.2023 înregistrată la registratura primăriei Orașului Ungheni cu nr. 5058/15.05.2023 și prevederile art. 1 alin. (4) din Ordonanța nr. 13/2017 privind aprobarea participării României la Programul pentru școli al Uniunii Europene,

Ținând cont de prevederile Anexei nr. 6, Cap. I, pct. 1.4 ale Hotărârii Guvernului nr. 640/2017 pentru aprobarea Programului pentru școli al României în perioada 2017-2023 și pentru stabilirea bugetului pentru implementarea acestuia în anul școlar 2017-2018, modificată și completată de H.G. nr. 533/2018, H.G. nr. 52/2019, H.G. nr. 559/2019, H.G. nr. 678/2020, HG nr. 52/2021, HG nr. 881/2021, HG nr. 1007/2022 și HG nr. 1383/2022,

În temeiul prevederilor art. 129 alin.(1), alin. (2) lit „e”, art. 139 alin. (1), coroborat cu art. 196 alin. (1) lit. „a” și art. 197 alin. (1), (2) și (4) din Ordonanța de urgență nr. 57/2019 privind Codul, administrativ.

**HOTĂRĂȘTE:**

**Art.1.** Se aprobă neasumarea responsabilității organizării și derulării la nivel local a procedurilor de atribuire a acordurilor-cadru pentru achiziția produselor aferente programului, pentru anii școlari 2023-2024 și 2024-2025.

**Art.2.** Prezenta hotărâre se comunică:

- Instituției Prefectului- Județul Mureș;
- Primarului Orașului Ungheni, județul Mureș;
- Serviciului financiar contabilitate, resurse umane, impozite și taxe locale.
- Biroului de urbanism, achiziții publice și investiții.

Adoptată în Ungheni, la data de 30.05.2023

**Președinte de ședință,**

Crișan Alexandru Adrian

**Contrasemnează,**

p. Secretar general,

Platon Mihail